



Грунт-эмаль Belakor 15 прямо по ржавчине 3 в 1 быстросохнущая

Для защитно-декоративной окраски металлических конструкций
ТУ РБ 06075370.002-98

- Время высыхания 1 ч
- Образует «молотковый» эффект
- Создает атмосферостойкое, водостойкое покрытие
- Защищает от коррозии металла
- Для наружных и внутренних работ
- Срок службы покрытия более 6 лет*

Краткий обзор

Назначение	Для защитно-декоративной окраски металлических конструкций (кованные изделия, ограждения, лестничные перила, стеллажи, и др.), промышленного оборудования (приборы, станки, детали, узлы), металлических поверхностей (мебель, двери, ворота) эксплуатируемых: как в атмосферных условиях так и внутри помещения. Создает на поверхности узорчатый «молотковый» рисунок. Допускается нанесение без предварительного грунтования.
Сферы применения	<input checked="" type="checkbox"/> М металлообработка <input checked="" type="checkbox"/> Т Торговля
Свойства	Образует «молотковый» эффект, скрывает дефекты поверхности, защищает от коррозии металла. Создает атмосферостойкое, водостойкое покрытие. Не оставляет следов от кисти, хорошо растекается по поверхности, сохраняет «молотковый» эффект даже на вертикальной поверхности. Не требует предварительного грунтования, что облегчает процесс окрашивания. Обладает хорошей адгезией к металлам. Возможно нанесение на прокорродированные участки поверхности (после удаления рыхлой ржавчины) с толщиной прочно связанной ржавчины до 100 мкм. Однако для получения более долговечного покрытия требуется более тщательная подготовка поверхности. Покрытие из 2-3 слоев грунт-эмали в условиях умеренного и холодного климата сохраняет защитно-декоративные свойства не менее 6 лет.
Состав	Смола алкидно-модифицированная, пигменты, в т.ч. антикоррозионные (фосфат цинка), наполнители, сиккатив, смесь растворителей, функциональные добавки.
Цвет и внешний вид покрытия	Цвет покрытия грунт-эмали должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета картотеки ЧУП «МАВ». Внешний вид покрытия после высыхания грунт-эмаль образует декоративное покрытие с молотковым рисунком.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при температуре (20±0,5) °С, с	25-70
Массовая доля нелетучих веществ %, не менее	44
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	1
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20±2) °С, ч, не менее	
- Воды по ГОСТ 6709	72
- 3 % раствора хлористого натрия	120
- индустриального масла	120
- нефраса или дизельного топлива	120
Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	24
Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации:	
а) ХЛ1, УХЛ1	
- тип атмосферы I	5
Плотность, г/м ³	1
Объемная доля, %	40

Упаковка 1 л; 2,4 л; 10 л; 20 л.

Технология применения

Пригодные подложки	Металлические поверхности.
Подготовка поверхности	Подготовка металлических поверхностей проводится по ГОСТ 9.402 и СТБ ISO 8501-1. Рекомендуемый метод очистки – абразивоструйный до степени очистки не ниже Sa 2,5 с предварительным обезжириванием замасленных участков. В ряде случаев допускается ручная механическая очистка (проволочной щеткой, скребком, наждачной бумагой) до степени St2. Подготовка сварных швов, кромок и других участков стальных поверхностей с дефектами проводится до степени не ниже P2 по СТБ ISO 8501-3. Перед нанесением грунт-эмали на поверхности не должно быть масла, смазки, и грязи, прокатной окалины, ржавчины, водорастворимых солей, лакокрасочных покрытий и других инородных веществ. Очищенную поверхность следует обдуть сжатым воздухом для удаления остатков пыли, после ручной

Производитель не может знать всех конкретных условий применения данного продукта, так как вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если используются материалы других производителей. Поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности продукта в каждом конкретном случае. Мы будем благодарны Вам за информирование нас о Вашем опыте работы с нашими материалами.

механической очистки обезжирить растворителем R-TECHNO, ксилолом, уайт-спиритом или нефрасом. Ранее окрашенные поверхности рекомендуется предварительно проверить на совместимость: нанести грунт-эмаль на небольшой участок и выждать около одного часа. В случае отсутствия вспучивания, шагрени, отслоения и других дефектов, поверхность очистить только от отслаивающихся слоев предыдущего покрытия. В противном случае полностью удалить старое покрытие. Для улучшения адгезии рекомендуется поверхности придать шероховатость шлифовальной бумагой с зернистостью P180-240.

Система покрытия

Для получения более долговечного покрытия рекомендуется трехслойное покрытие - 130-150 мкм.

Способ и условия нанесения

Окрасочные работы проводить на сухую и чистую поверхность, при отсутствии конденсата (t поверхности должна быть на 3 °C выше точки росы), рекомендуемая температура (t) воздуха, грунт-эмали и изделия от 5 °C до 30 °C и относительная влажность воздуха не более 80%.

Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешать до достижения однородности по всему объему, выдержать в течение 10 минут для удаления воздуха и пузырей.

При необходимости грунт-эмаль разбавить до рабочей вязкости разбавителем R-29/36 (сольвентом или ксилолом), до 5 % - при нанесении кистью, валиком и до 25 % - при пневмораспылении.

Наносить кистью, валиком или пневмораспылением в 2-3 слоя. Для наибольшего молоткового эффекта нанесите «нулевой» тонкий слой, выдержите его 2-3 мин, затем нанесите последующие слои. Финишный слой должен быть наиболее толстым. При нанесении методом «мокрый по мокрому» промежуточная сушка между слоями 5-7 мин при t (20 ± 2) °C. Запрещается подкрашивать до полного формирования покрытия в течении 14 суток.




При окрашивании пневмораспылением рекомендуется придерживаться следующих параметров оборудования: -диаметр сопла 1,5-1,7 мм, давление сжатого воздуха – 3,0-4,5 атм; рабочая вязкость 20-30 с.

Рекомендуемая толщина высушенного двухслойного покрытия грунт-эмали должна составлять не менее 70-100мкм. Для получения более долговечного покрытия рекомендуется трехслойное покрытие - 130-150 мкм.

Эффект молоткового рисунка зависит от типа поверхности, параметров оборудования (давление, диаметр сопла, размер и форма факела), количества слоев и степени разбавления. Данные параметры подбираются индивидуально в зависимости от желаемого эффекта.

(!) Из-за быстрого высыхания грунт-эмали рекомендуется работать с небольшим количеством материала, а оставшийся следует держать в плотно закрытой таре.

Грунт-эмали одного цвета, но различных партий, могут незначительно отличаться по тону. Для исключения разнооттеночности покрытия выбирайте материал одной партии или смешивайте необходимое количество различных партий в отдельной емкости.

Способ нанесения	Диаметр сопла	Давление	Рабочая вязкость
1. Распыление: пневматическое 	1,5 - 1,7 мм	3,0 - 4,5 атм	20-30 с
2. Кисть 	-	-	-
3. Валик 	-	-	-

Время высыхания (до 3 степеней)

Однослойного покрытия (35-50 мкм) при температуре (20±2) °C и относительной влажности (65±5)% - 1 ч. Может изменяться в зависимости от влажности и t воздуха, интенсивности воздухообмена у поверхности, толщины покрытия и др.

Полное формирование покрытия при t (20 ± 2) °C – до 14 суток.

Теоретический расход (без потерь)

На двухслойное покрытие (70-100 мкм) составляет 180-250 г/м², на трехслойное покрытие (130-150 мкм) - 330-380 г/м².

Практический расход материала может изменяться в зависимости от шероховатости окрашиваемой поверхности, метода нанесения лакокрасочных материалов, сложности окрашиваемой поверхности, условий окрашивания, квалификации персонала, неизбежных потерь материала (проливы, остатки в таре).

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

Транспортировать и хранить в плотно закрытой упаковке, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня.

Меры предосторожности

Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Не курить. Использовать нитриловые перчатки и защитные очки. Избегать вдыхания паров. Использовать искробезопасный инструмент, взрывобезопасное оборудование и освещение. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки промыть водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе. При проведении работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещение.

Более подробная информация по обращению отражена в паспорте безопасности. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.

Утилизация отходов

После использования пустую тару плотно закупорить, утилизировать как бытовой мусор. Полная информация по обращению, утилизации – в паспорте безопасности.

Гарантийный срок

12 месяцев с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортировки, хранения.

Производитель не может знать всех конкретных условий применения данного продукта, так как вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если используются материалы других производителей. Поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности продукта в каждом конкретном случае. Мы будем благодарны Вам за информирование нас о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Дополнительная
документация

Свидетельство о гос. регистрации
Сертификаты соответствия

BY.50.51.01.008.E.002124.12.12
BY/112 02.01.ТРО13 002.03 00020

Паспорт безопасности
Протоколы испытаний

ПБХП РБ 600112981.016-2013
РУП «БелНИИС» № 8-2 от 25.01.2012
РУП «БелНИИС» № 16-2 от 08.02.2012
РУП «БелНИИС» № 101-2 от 16.07.2012
РУП «БелНИИС» № 202-2 от 14.12.2012
РУП «БелНИИС» № 216-2 от 28.12.2012
РУП «БелНИИС» № 329-2 от 13.06.2016
РУП «БелНИИС» № 288/1-6 от 20.06.2017
РУП «БелНИИС» № 288/2-6 от 20.06.2017
РУП «Стройтехнорм» № 13(4)-64/21 от 30.06.2021
РУП «Стройтехнорм» № 13(4)-77/21 от 05.07.2021
РУП «Стройтехнорм» № 13(4)-146/22 от 04.05.2022

Контактная
информация

Отдел развития и продвижения индустриальных материалов:
телефон: +375 (29) 702 02 62, 660 66 81, 660 11 47, 660 30 23, 660 30 89
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
e-mail: zakaz@mav.by

Производитель не может знать всех конкретных условий применения данного продукта, так как вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если используются материалы других производителей. Поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности продукта в каждом конкретном случае. Мы будем благодарны Вам за информирование нас о Вашем опыте работы с нашими материалами.